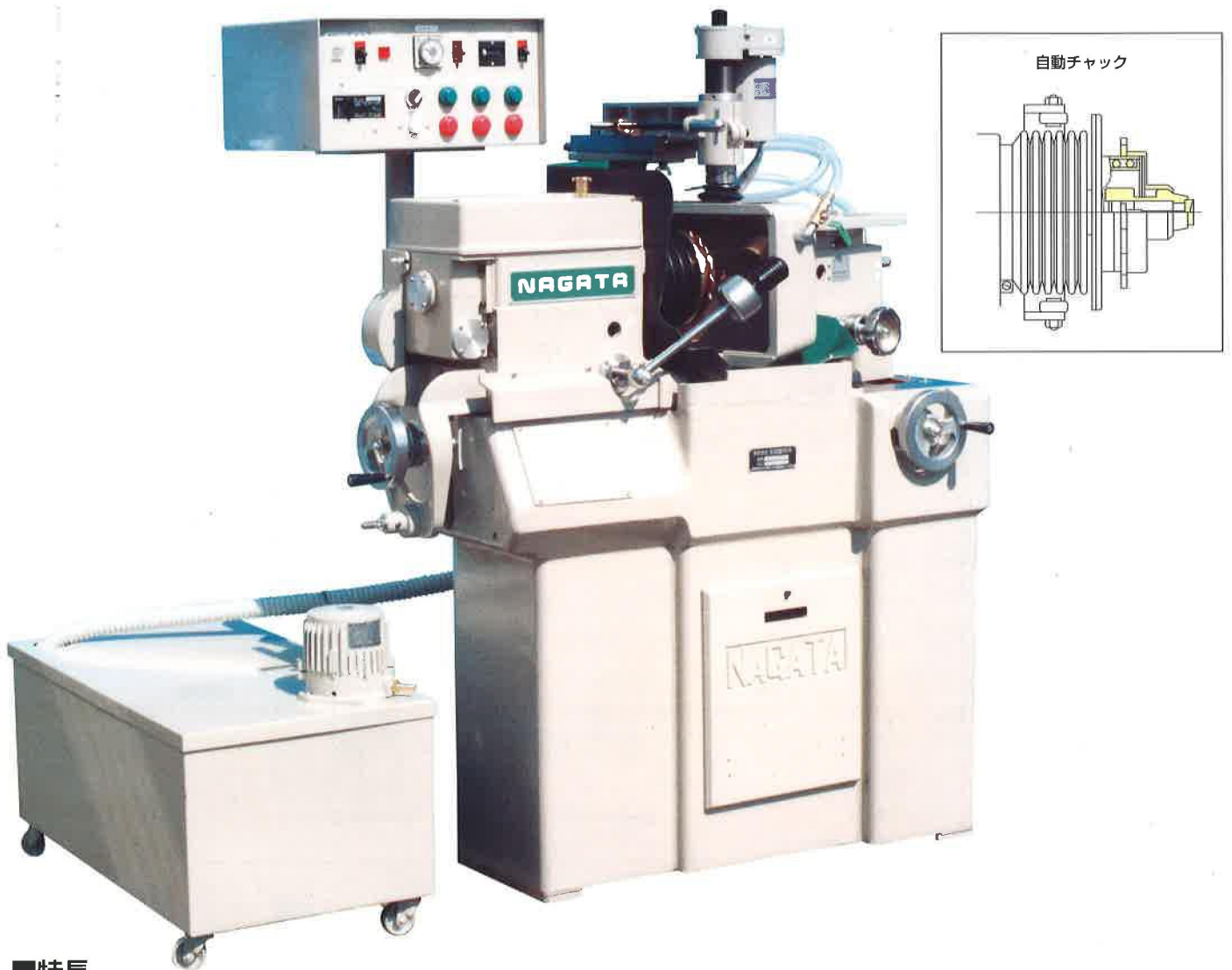


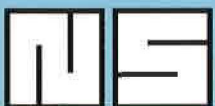
NAGATA

UTS-IIIカーブジエネレーター



■特長

- 1) 精度及び操作性に優れ、構造強固な横型で、スプリングと、重しの加工圧方式を採用した無理のない研削をします。
- 2) 加工物の取付けは、自動チャックで確実に行ないますのでレンズの肉厚のバラツキ、片肉等の精度をよくするようになっております。
- 3) 球面精度の調整は取扱い易い補正装置が付いております。
- 4) タイマーの設定で加工終了時を赤ランプとブザーが知らせます。
- 5) 研削液（油）沈殿槽はキャスター付きで取扱いに便利です。



株式会社 永田製作所

〒394-0025 長野県岡谷市大柴町2丁目4番15号
TEL 0266-22-4592
FAX 0266-24-0317

UTS - III

カーブジェネレーター

仕 様

項 目		カーブジェネレーター					
ワ ー ク 軸	加工径	φ3 ~ φ108 (但し、主にφ50以下の加工に適します)					
	回転数	10 15 20 r.p.m					
	ハンドルストローク	70mm					
	自動チャック	小型・中型					
砥 石 軸	回転数(50HZ)	10,000 8,000 6,000 r.p.m					
	心出し移動量	± 30mm					
	旋回角度	0° ~ 45°					
モ ー タ ー	ワーク軸回転用	200V	200W	4P	3相	1台	
	砥石軸回転用	200V	750W	2P	3相	1台	
	クーラントポンプ用	200V	60W	2P	3相	1台	
大 き さ	本 機	間口	1,100mm	奥行	900mm	高さ	1,350mm
	沈 殿 槽	//	740mm	//	400mm	//	365mm
重 量	本 機	400kg					
	沈殿槽・ポンプ	25kg					
ダイヤモンドホイール 及び チャック取付部寸法							
附 属 品	1. 沈殿槽 (クーラントポンプ付) 1組 2. 砥石軸固定ピン 1本 3. 六角レンチ 大小共 (2.5、3、4、5) 4本 4. 柄付き六角レンチ (5mm) 1本 5. 加工品入れ容器 1個 6. 自動チャック 1式 7. 片ロスパナ 10mm・17mm 各1本						

※仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。