

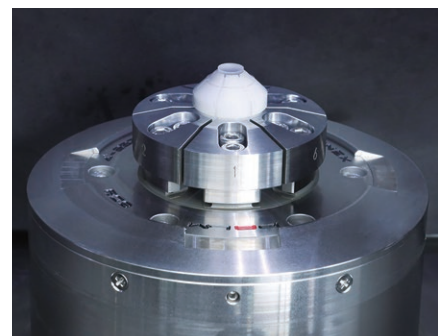
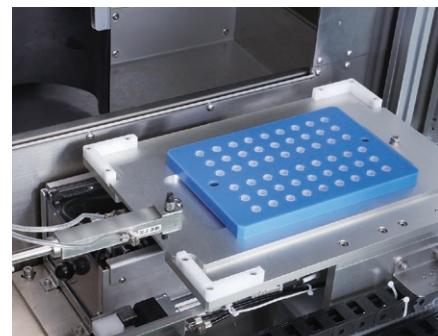
NAGATA

縦型NCCG機 [NPG-80V]

本機の特徴

NC4軸制御によって高精度で再現性の高い球面加工が可能です。
砥石軸・面取軸の2スピンドル構成でR加工と面取加工を同一行程で行えます。
オプションにより自動搬送装置の取り付けが可能です。

※写真は1パレット投入仕様の自動搬送装置付き



■仕様

項目		内容
名	称	縦型 NCCG 機
型	式	NPG-80V
加工	軸数	片面加工 砥石軸 1 軸、面取軸 1 軸
加工対象 レンズ	投入硝材	φ 4.5 ~ φ 80 レンズ高さ最大 20mm
	レンズ曲率	± 2R ~ ∞
砥石軸	砥石径	最大φ 70まで
	砥石左右移動量	± 40mm 数値入力による
	砥石前後移動量	31mm 数値入力による
	移動機構	リニアガイド+ボールねじ+サーボモータによる
	角度移動機構	サーボモータによる角度割り出し
	旋回角度	左側 5° / 右側 50° 数値入力による
	回転数	min2,000 ~ max12,000rpm 3段階変速
	軸端形状	※ご要望に合わせて製作可能
ワーク軸	ワーククランプ方式	ダイヤフラムチャック
	回転数	4 ~ 12rpm 3段階変速
	切り込み速度	0.001 ~ 10mm/min 3段階変速
	スパークアウト	0 ~ 999秒 数値入力による
	ワーク前後移動量	129mm 数値入力による
	移動機構	リニアガイド+ボールねじ+サーボモータによる
面取り軸	回転数	2,000 ~ 12,000rpm
	軸端形状	※ご要望に合わせて製作可能
補正機能	へそ補正	補正画面にて補正值入力
	R補正	補正画面にて補正值入力
操作盤	位置微調整	手動パルス発生器で調整 3段階スピード切り替え
	非常停止	正面に 1 個設置
	データ管理	保存件数 300 件
動力	電源	AC200V 30A
	空圧	クリーンドライエア 最低 0.5MPa
塗装	塗装色	永田標準色 ※ご要望に合わせて製作可能
装置 サイズ	大きさ	本体サイズ W1050 × H1600 × D744mm (突起物、オプションは含まず)
	重量	本体重量 約 1300kgf (オプション含まず)

オプション	
自動搬送装置	ご要望に合わせて製作可能
クーラント	ポンプ+タンクセット
セバレータ	本体+設置台セット
ミストコレクタ	本体+設置台セット