

レンズ芯取り加工 / 高性能不水溶性切削油

不水溶性芯取り油剤 **ミスノンCE**

ミスノンCE は特に硝子レンズの芯取り加工用に開発された油剤です。粘度が低く、かつ高い潤滑性能を有しますので、切削量の多いレンズ加工に有効にご使用頂けます。また、ミスト抑制添加剤の効果により、加工ミストが少ないため、作業環境の改善にも貢献いたします。

特 徴

- ① 高精製度のベースオイルを使用しているため、臭気がなく、作業性を向上します。
- ② レンズのヤケが起きにくく、後処理が容易になります。
- ③ 低粘度の油剤ですので、作業性が良好で、切れ味が向上します。
- ④ 研削粉が機械や治具に残りにくく、加工精度の向上に貢献します。
- ⑤ 長期間安定しますので、ベタツキや、汚れが機械に付きづらくなります。

代表性状

色 相 : 無色透明油状	銅板腐食 : 1 (100°C×1 h)
密 度 : 0.84 (15/4°C)	油 脂 分 : 5 (mass%)
引火点 : 144°C	硫 黄 分 : 0 (mass%)
粘 度 : 4.9 (40°C cst)	

ミスト試験

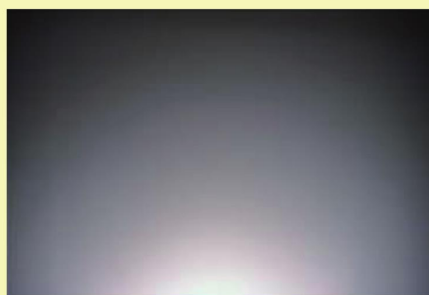
【試験条件】

38×57×72 cmのケース中にエアーコンプレッサーを6 kg / cm²に調整し、試料をスプレーガンで噴霧し観察した。

【観察方法】

バックの黒く塗り潰したボール紙が、観察可能か否かによって透過度を確認した。

試験結果



他社現行品

バックのボール紙が全く観察出来ない。



ミスノンCE

バックのボール紙がはっきり観察出来る。

ご注文・お問合せ

NAGATA

株式会社ナガタ NAGATA GROUP <https://www.nagata-ss.co.jp/>

本社 / 〒394-0025 長野県岡谷市大栄町 2-4-15 TEL.81-266-22-4592 FAX.81-266-24-0317

営業所 / 宇都宮・東京・大阪・大分 海外 / 香港・上海・ジャカルタ