

定評ある光学用ガラス研磨剤

## 光学用ピッチ

最高の品質	業界の最高水準をゆく定評のある精製品です。
多彩な品種	複雑な研磨を容易に仕上げるため5系統28種があります。
使い易い硬度区分	細分された硬度区分でいつでも、どこでも、すぐに使用できます。
簡易な作業性	煮つめる手間も不用、勘にたよることもなく安心して使用できます。
素晴らしい能率	研磨時間が短く仕上がりが良く生産を倍加します。

### ■ ■ ご使用に際して ■ ■

光学用ピッチをご使用になるときは、第一に熱処理時の加熱温度にご注意ください。

光学用ピッチは高温で長時間おかれると品質が劣化します。加熱温度は230℃以下でご使用ください。

研磨用ピッチは網目にもベタ張りにも使用できません。

貼付用ピッチは、団子ヤニ、台ヤニ、脚ヤニとして使用できます。

- 研磨機の種類とガラスの大きさ、形、質によって研磨条件は一定しませんが、作業室温は19～25℃がよく、ご使用水の温度も一定に保たれれば、さらによい条件になります。
- 研磨用ピッチはK級、2号、3号が最も一般的で貼付用ピッチは、101号、103号、104号が広く使用されます。
- 研磨荷重は、あまり高荷重は望ましくありませんが、最近の高荷重、短時間研磨のご要求に応じて広範囲の荷重で研磨できるようピッチの品質を調整しています。
- 特殊品質のガラス研磨の場合は、ピッチの再調整が必要です。例えばSFナンバーの軟らかいガラス研磨には、K級とKB級を適度に混合したものが良く、また、原器などの場合は、KS級を精製ロジンで調整します。
- 光学用ピッチ一覧表の使用区分は、一例を示したものです。ピッチの使用法、研磨条件、特殊ピッチの調整など、ご不審の点はお気軽にご相談ください。
- また、特殊ピッチの調合試作、製造も致します。貴社のヤニ場は九重がお引受けいたします。広くご活用くださるようお願いいたします。



九重電気株式会社

伊勢原工場

〒259-1146 神奈川県伊勢原市鈴川16  
TEL.0463(94)5231代 FAX.0463(96)5772

