

# 新機構による 高精度自動NC研磨ライン

# NC-810

## Automatic Lens Processing Lines

皿の高さ 100mm  
対象レンズ  
Φ10～Φ80 ±5R～∞R



### ■特長

1. 新機構による、高精度NCレンズ研磨機でニュートンが抜群に安定します。
2. 減速機を使用しない新方式なので、摩耗部品が少ないメカニズムです。
3. 搬送方式はコンベアレスのオートハンドですので余分なワークキャリアは不要です。

### ■Features

1. The Newton is preeminently steady by the highly accurate "NC lens grinder" with a new mechanism.
2. It is a machine without the gear by the combination of devices of the straight line drive.
3. Transport of the lens is the arm system without conveyor.

株式会社 **春近精密**  
HARUCHIKA CO.,LTD.

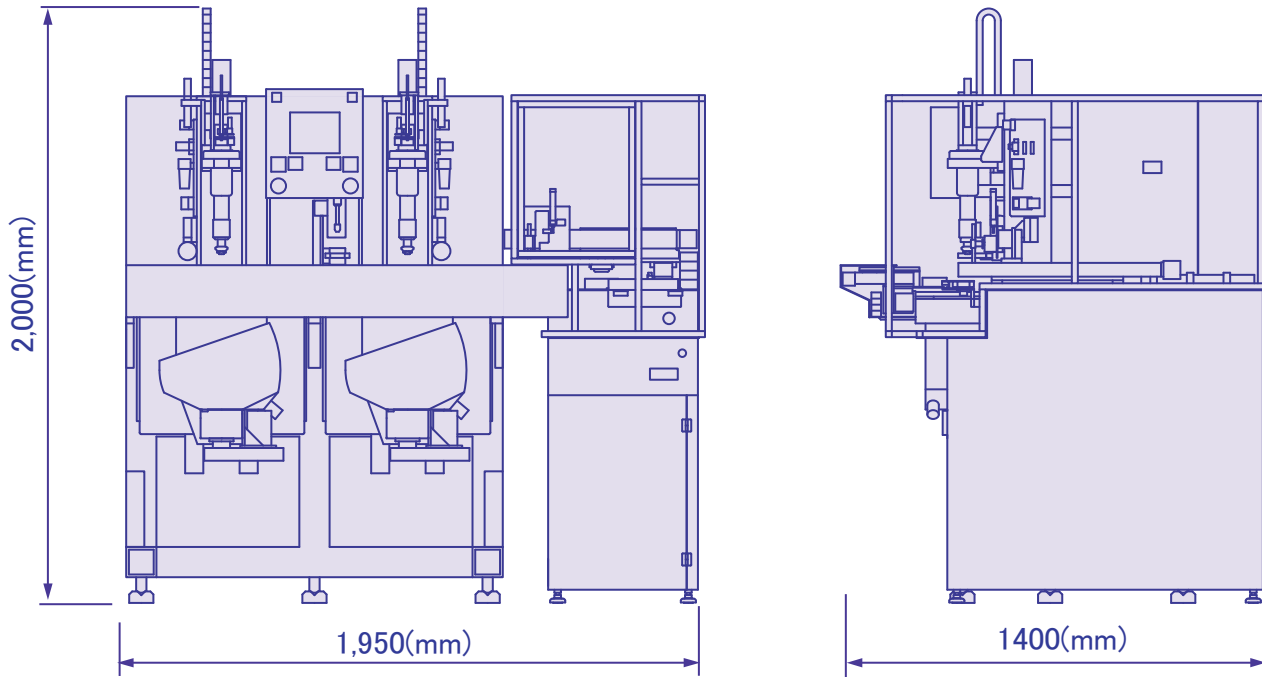
〒399-4432 長野県伊那市東春近 1164-3 TEL(0265)72-7333 FAX(0265)73-3164  
1164-3 HIGASHIHARUCHIKA INA-CITY NAGANO 399-4432 TEL(0265)72-7333 FAX(0265)73-3164

<http://www.k-haruchika.co.jp>

# NC-810

## 自動NCLレンズ研磨ライン NC-810型

1. 新方式による揺動軌跡は、0.01mmが可能となりました。—特許済—
2. 高剛性フレームにより高精度で安定します。
3. 皿の高さは、100mmに統一され、NC設定は非常に簡単です。
4. 2ヤトイ直動搬送により安定した搬送が出来ます。



### 仕様

- |          |                    |
|----------|--------------------|
| 1. 軸数    | 2                  |
| 2. 加工R   | ±5R~∞R             |
| 3. 加工外径  | φ10~φ80            |
| 4. 主軸速度  | 200~3000rpm        |
| 5. 揺動速度  | 9段階(2"から10")       |
| 6. 揺動幅   | 60mm               |
| 7. 揺動角度  | 0° ~ 60°           |
| 8. 加工加重  | 1.0~15kg           |
| 9. 電源    | 3相200v 13KVA       |
| 10. 機械寸法 | 幅1950×奥行1400×高2000 |
| 11. 機械重量 | 930kg+240kg(PXY)   |

### 特別付属

1. 球芯設定治具 NC用
2. 肉厚定寸装置
3. 多段変速, 多段加圧
4. セパレーター

仕様・装置など、改良のため予告なく変更する事があります。

### Specifications

- |                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| 1. Number of spindle        | 2                      |
| 2. Lens radius              | ±5mm~∞mm               |
| 3. Lens diameter            | 10mm~80mm              |
| 4. Spindle speed            | 200~3000rpm            |
| 5. Oscillation speed        | 9steps (2"~10")        |
| 6. Oscillation Width        | 60mm                   |
| 7. Oscillation angle        | 0° ~ 60°               |
| 8. Working Pressure         | 1.0~15kg               |
| 9. Electric supply capacity | 3Φ200V 13KVA           |
| 10. Machine dimension       | 1950m,1400d,2000h (mm) |
| 11. Machine weight          | 930kg+240kg(PXY)       |

### Optional equipment

1. Tool setting jig 100mm
2. Automatic sizing equipment
3. Multi-stage speed and pressure
4. Micro-Separator

Product specification and equipments are subject change without notice.

株式会社 春近精密

〒399-4432 長野県伊那市東春近 1164-3  
TEL(0265)72-7333 FAX(0265)73-3164

HARUCHIKA CO.,LTD.

1164-3 HIGASHIHARUCHIKA INA-CITY NAGANO 399-4432 JAPAN  
TEL : (0265)72-7333 FAX : (0265)73-3164