

〈対象レンズ〉 $\phi 3 \sim \phi 40$ $\pm 3R \sim 50R$ or $75R$



■特長

1. レンズの搬送は直交2軸2ケース機構とし、順送、並列搬送(2軸又は4軸)が選択できます。
2. 上軸ホルダー軸は超低摩擦滑動、高剛性なベアリング支持機構(特許出願中)、最小加圧3N(300g)、小径レンズ加工に最適です。
3. 振動はNC採用でクランク振動に比べ均等振動となっており、遊星研磨機と同等な効果となります。
4. 肉厚寸装置、主軸高さ補正装置、主軸高監視機構、2段加圧、等様々なオプションの追加が可能。
5. ストッカーはスカラー(本写真)、XY直交、XR型、多段式、洗浄籠、擦り洗浄 等選択できます。

■Features

1. Transport of the lens is an orthogonal 2-axis 2-casing mechanism, and it is possible to select either serial transportation or parallel transportation (2 axes or 4 axes).
2. The holder shaft of the upper shaft has ultra low friction sliding. Highly rigid bearing support mechanism (patent pending), Minimum pressurization 3N (300 g), Ideal for small diameter lens processing.
3. Aro swing movement is NC adopted, more uniformly swing compared to orank movement. It has the same effect as a planetary motion polishing machine.
4. It is possible to add various options such as lens thickness measuring device, spindle height correcting device, main spindle height monitoring mechanism, two-stage pressurization, etc.
5. Stocker is a scalar - (this picture), XY orthogonal, XR type, Multistage type, washing basket, scrubbing etc can be selected.

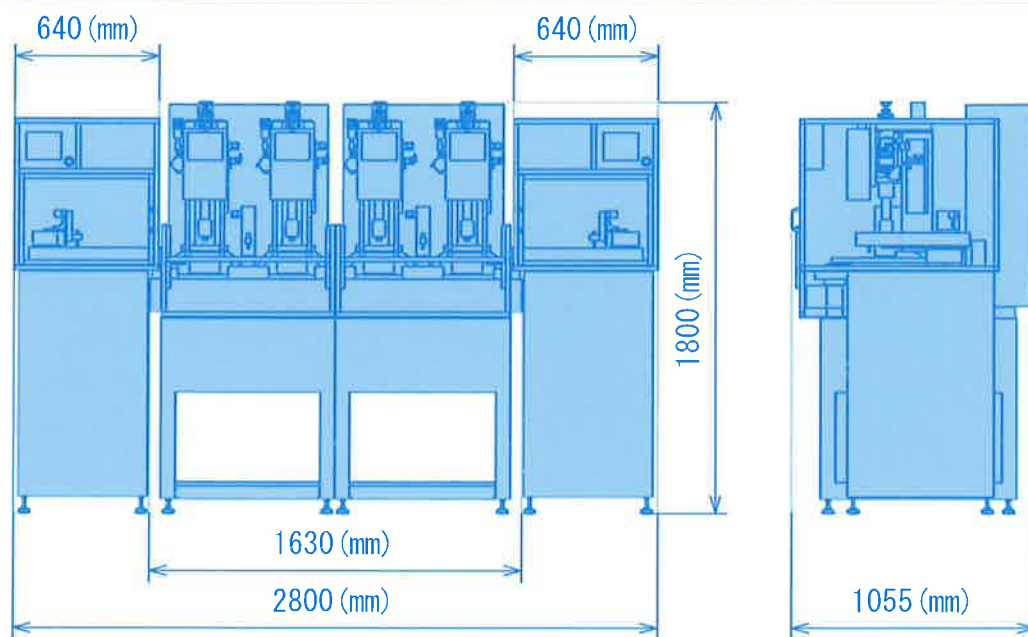
株式会社 春近精密



HPD-400N2

精密球芯/小径レンズ自動高速研磨ライン HPD-400N2型

1. レンズ搬送は、直交2軸2ケース機構とし、順送、並列、搬送の選択ができます。
2. 上軸ホルダーは超低摩擦摺動、高剛性なベアリング支持機構(特許出願中)とし、最小加圧3N(300g)、小径レンズ加工に最適です。
3. 揺動はNC採用で、クランク揺動に比べて均等揺動となっており、遊星研磨機と同等な効果となります。
4. 肉厚定寸装置、主軸高さ補正装置、主軸高さ監視装置、2段加圧、等 様々なオプションの追加ができます。
5. ストッカーはスカラー、XY直交、XR型、多段式、洗浄籠、擦り洗浄、等 選択できます。



仕様

1. 軸数 4
2. 加工R $\pm 3R \sim 50R$ or 75R
3. 加工外径 $\phi 3 \sim \phi 40$
4. 主軸速度 100~3000rpm
5. 揺動速度 5~60cpm
6. 揺動幅 $0^\circ \sim 45^\circ$
7. 揺動角度 $0^\circ \sim 45^\circ$
8. 電源 3相200V 8kVA(本体2軸)
3相200V 1kVA(ストッカー)
9. 機械寸法 幅1630×奥行1055×高1800(本体4軸)
10. 機械重量 1130kg(本体4軸)
120kg(ストッカー1台)

特別付属

1. 球芯設定治具
2. 定寸装置
3. 切込量制御装置
4. 主軸補正装置
5. エアー加圧(数値設定)
6. 自動供給収納装置

Specifications

1. Number of spindle 4
2. Lens radius $\pm 3\text{mm} \sim 50\text{mm}$ or 75mm
3. Lens diameter 3mm~40mm
4. Spindle speed 100~3000rpm
5. Oscillation speed 5~60cpm
6. Oscillation angle $0^\circ \sim 45^\circ$
7. Oscillation swivel angle $0^\circ \sim 45^\circ$
8. Electric supply capacity 3 Φ 200V 8kVA (2P)
3 Φ 200V 1kVA (Stocker)
9. Machine dimension 1630w, 1055d, 2200h (mm) (4P)
10. Machine weight 1130kg (4P)
120kg (Stocker)

Optional equipment

1. Tool setting jig
2. Automatic sizing equipment
3. Cuting amount control device
4. Automatic tool wear compensation equipment
5. Air pressurization
6. Automatic feeder, storage device

仕様・装置など、改良のため予告なく変更する事があります。

Product specifications and equipment are subject to change without notice.

株式会社 春近精密

〒399-4432 長野県伊那市東春近 1164-3
TEL(0265)72-7333 FAX(0265)73-3164

HARUCHIKA CO.,LTD.

1164-3 HIGASHIHARUCHIKA INA-CITY NAGANO 399-4432 JAPAN
TEL : +81-265-72-7333 FAX : +81-265-73-3164