

豎型
自動調芯

< 対象レンズ >
WORK LENS
5 - 80

特長

1. Z係数が少ないレンズや難硝材の加工に最適です。
2. レンズホルダー切削装置（機上刃物台）をアダプターで砥石軸へ簡単に装着でき、手動パルサーの操作で容易に切削ができます。
3. レンズのクランプ前に、芯測定（当社独自装置）を行い芯の修正動作後、測定結果が規格内になったらクランプ・加工を行います。
4. 高速芯出、クランプのみ、測定芯出の3種類の芯出或いは組み合わせも可能です。

Features

1. It is possible to process also small Z-coefficient lens.
2. The lens holder grinding device can be easily attached to the grinding axis with an adapter. The holder can be easily cut by operating the manual pulsar.
3. The center of work lens is measured by HARUCHIKA original measurement device, and the lens is processed at OK.
4. This machine have three kinds of centering systems, High-speed centering, (Bell chuck) Usual centering, (Bell chuck) Measurable centering. (HARUCHIKA original) and possible to select the most suitable system.

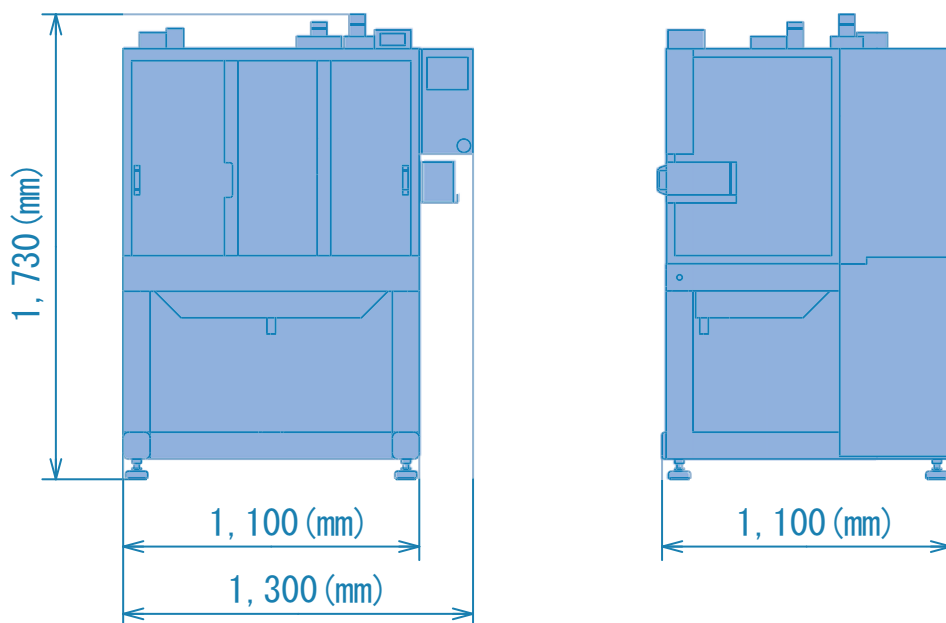
株式会社 春近精密



HC-51

半自動芯取機 HC-51型

1. 自動測定器が付いた当社独自の芯取機で、停止した砥石でレンズの芯を修正します。
2. 電気マイクロメータに依る比較測定で不透明レンズ、研磨前でも測定できます。
3. クランプ軸にローラーガイドを採用し高剛性、高精度と成りました。
4. クランプ軸にサーボモーターを採用しクランプ・クランプ解放時間を短縮しました。



仕様

- | | |
|------------|--------------------|
| 1. 軸方式 | 縦型1軸 |
| 2. 対象レンズ径 | φ5～φ80 |
| 3. 砥石軸 | 外径φ160 径φ30 |
| 4. 砥石回転数 | 100～3000rpm 可変 |
| 5. レンズ軸 | φ60 |
| 6. レンズ軸回転数 | 1～1000rpm(高速芯出時) |
| 7. 砥石移動 | 簡易NC |
| 8. 自動調芯 | 電気マイクロ(分解能0.1μ) |
| 9. 電源 | 3相200V 6KVA |
| 10. 機械寸法 | 幅1300×奥行1100×高1730 |
| 11. 機械重量 | 1140kg |

Specifications

- | | |
|-----------------------------|-----------------------|
| 1. Number of spindle | 1 (vertical) |
| 2. Work Lens diameter | 5mm～80mm |
| 3. Grindstone | out_d.160mm in_d.30mm |
| 4. Grindstone speed | 100～3000rpm |
| 5. Spindle diameter | 60mm |
| 6. Spindle speed | 1～1000rpm |
| 7. Movement of grindstone | Simple NC |
| 8. Measurement mechanism | Electric micrometer |
| 9. Electric supply capacity | 3Φ200V 6KVA |
| 10. Machine dimension | 1300w, 1100d, 1730h |
| 11. Machine weight | 1140kg |

特別付属

1. 上面取一定装置
2. リニアスケールフィードバック
3. 機上刃物装置
4. パレット
5. セパレーター
6. XY装置

Optional equipment

1. Constant chamfering device
2. Linear scale feedback
3. Palette
4. Micro-Separator
5. XY unit

仕様・装置など、改良のため予告なく変更する事があります。

Product specifications and equipment are subject to change without notice.

株式会社 春近精密

〒399-4432 長野県伊那市東春近 1164-3
TEL(0265)72-7333 FAX(0265)73-3164

HARUCHIKA CO.,LTD.

1164-3 HIGASHIHARUCHIKA INA-CITY NAGANO 399-4432 JAPAN
TEL : +81-265-72-7333 FAX : +81-265-73-3164