

仕様書		
		2018年7月9日
名称	小型2軸上軸球芯加圧ペレット機供給装置付き	
型式	UPA-2S-15	
軸数	2軸 (1軸1槽)	
駆動方法	各軸駆動	
加工ワーク	レンズ径	MaxΦ15mm
	加工R	凹15mm
揺動軸	揺動開始位置	機械正面向かって右側傾斜 -5° ~27.5°
	揺動角	揺動開始位置より振分け、最大片側22.5° 両側45°
	回転数	1~36回/分
	回転調整方法	インバータにより設定
	加圧方式	シリンダによる1段加圧
	定寸機能	1軸、2軸取付
	定位置停止	あり
	停止動作	選択式
皿軸	回転数	300~3000 r p m
	傾斜機能	無し
	皿取付ネジ規格	M16×P1.0 雌ネジ
	給水機能	外掛け2系統
球芯点	皿取付端面から50mm	
エアー	0.4MPa以上	
機械寸法	W1320×D760×H1730 (突起物等除く)	
機械重量	約400kg	
電源	AC200V 30A	
作業高さ	床面から950mm	
塗装色	永田標準色 マンセル5Y7/1	
その他		
<ul style="list-style-type: none"> ・1軸1供給 (取ったところ戻し) ・片面加工 ・専用パレット (固定ピッチX方向6個、Y方向12個 計72個) 径については変更可能 		